

robo E3 Pro



Szybki Start

Spis Treści

Spis Treści	2
Nazewnictwo	2
Budowa Robo E3 Pro	4
W Środku Pudełka	4
Rozpakowywanie.....	5
Składanie i Instalacja	8
Wkładanie Filamentu	8
Poziomowanie.....	10
Drukowanie	11
Budowa	11
WiFi i Druk z Chmury	11

Szybki Start został zaprojektowany w celu ułatwienia rozpoczęcia twojej przygody z drukiem przy pomocy twojego Robo E3 Pro. Nawet jeżeli już wcześniej zaznajomiłeś się z drukarkami z rodziny Robo E3 lub technologią druku 3D, nadal rekomendowane jest zapoznanie się Szybkim Startem.

Dodatkowe Materiały:

Poradnik Użytkownika

W pudełku z twoim Robo E3 Pro znajdziesz poradnik użytkownika. Zawiera on wszystkie dostępne informacje na temat drukarki, w tym informacje na temat wsparcia technicznego, bezpieczeństwa, oprogramowania, konserwacji urządzenia i wiele innych.

Oficjalna strona Robo: www.robo3d.com

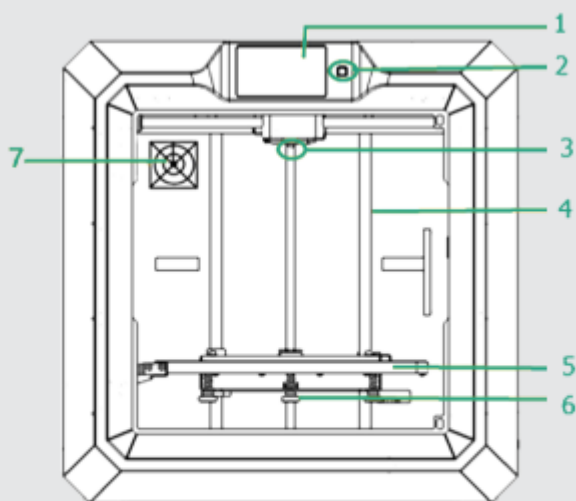
Oficjalna strona Robo3D zawiera najnowsze informacje na temat oprogramowania Robo 3D, konserwacji i wiele innych.

Nazewnictwo

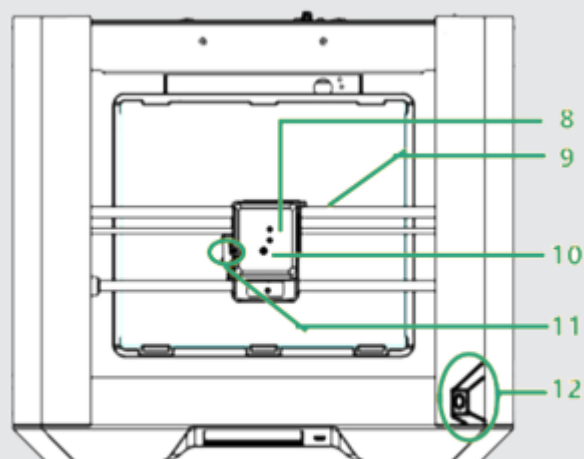
Platforma Robocza	Powierzchnia, na której Robo3D buduje obiekty.
Taśma Robocza	Czarna taśma, która pokrywa platformę roboczą Robo3D, aby budowany obiekt dobrze przylegał do platformy
Objętość Obiektu	Trójwymiarowa ilość przestrzeni jaką zajmują obiekt po zakończeniu budowy. Maksymalne wymiary to 150x150x150mm.
Wytłaczarka	Wbudowane urządzenie zainstalowane na osi X. Wytłaczarka pobiera materiał drukarski ze szpuli, stapia go, a następnie wypycha go przez dyszę na platformę roboczą
Dysza	Zwana także „głowicą drukarską”, znajduje się na spodzie wytłaczarki, skąd wypychany jest rozgrzany filament.
Wentylator Chłodzący	Chłodzi motoreduktor oraz zewnętrzną część wytłaczarki.
Wkład Filamentu	Pojemnik na materiał drukarski. Znajduje się po prawej stronie drukarki
Rurka Wprowadzająca	Biała, plastikowa rurka, która prowadzi materiał drukarski z wkładu do wlotu materiału drukarskiego.
Wlot Filamentu	Otwór zlokalizowany na górze wytłaczarki.
Narzędzie do Przepychania	Narzędzie służące do czyszczenia i przepychania wytłaczarki
Klucz Pomocniczy	Służy do przytrzymywania metalowej części dyszy

Budowa Robo E3 Pro

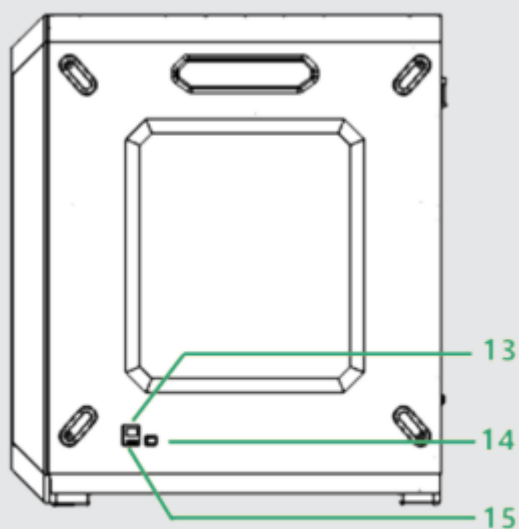
- | | | | | | |
|---|------------------------|----|----------------------|----|--------------------|
| 1 | Ekran Dotykowy | 8 | Wytlaczarka | 15 | Wejście USB B |
| 2 | Przycisk Ekranu | 9 | Prowadnica Osi X | 16 | Sensor Filamentu |
| 3 | Dysza | 10 | Wlot Materiału | 17 | Przycisk Zasilania |
| 4 | Prowadnica Osi Z | 11 | Sprężyna Utrzymująca | 18 | Wejście Zasilania |
| 5 | Platforma Robocza | 12 | Kamera | 19 | Nabój na Filament |
| 6 | Rączka do Poziomowania | 13 | Wejście Ethernet | | |
| 7 | Filtr Wentylatora | 14 | Wejście USB A | | |



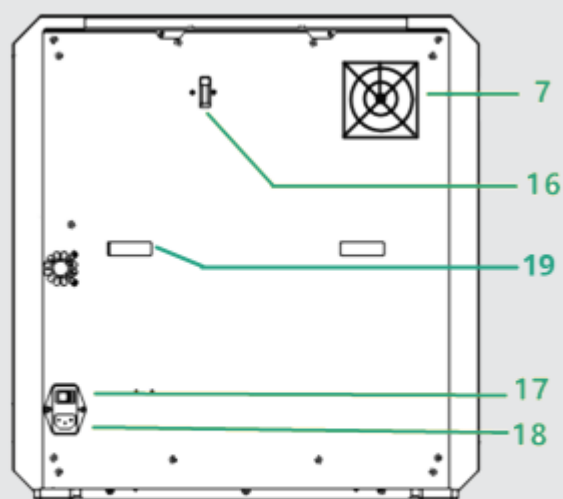
Przód



Góra



Prawa Strona

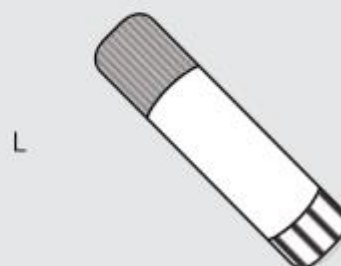
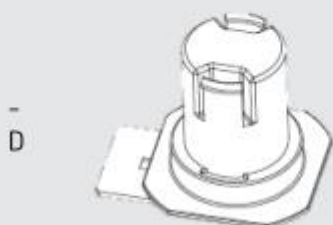
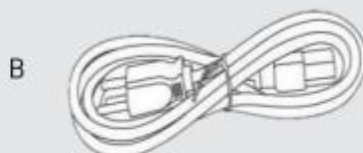


Tył

W Środku Pudełka

Poza twoim nowym Robo E3 Pro, w pudełku znajdziesz następujące rzeczy:

- | | | | | | |
|---|------------------|---|---------------------------|---|---------------------|
| A | Filament | B | Kabel Zasilający | C | Szybki Start |
| D | Uchwyt na Szpulę | E | Kabel USB | F | Rurka Wprowadzająca |
| G | Śrubokręt | H | Narzędzie do Przepychania | I | Klucze Imbusowe |
| J | Klucz Pomocniczy | K | Smar | L | Klej w Sztycie |



Rozpakowywanie



1. Postaw pudełko na ziemi i otwórz je.
*Upewnij się, że pomaga Ci inna osoba,
drukarka jest ciężka*



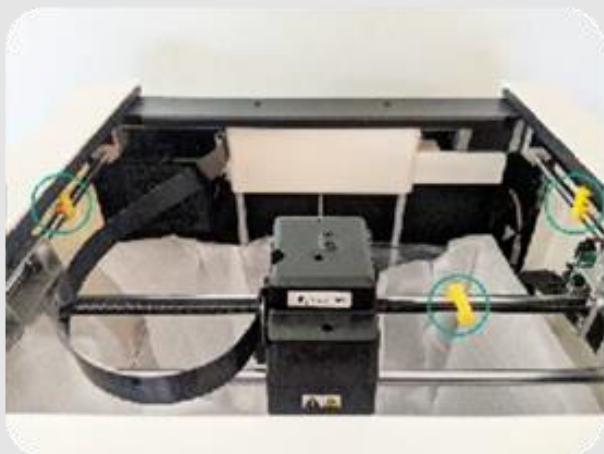
2. Wyjmij styropian i rozwiń folię bąbelkową.



3. Wyjmij swojego Robo E3 Pro z pudełka.
Możesz zdecydować się wyjąć drukarkę
bokiem z pudełka przed podniesieniem. Dla
bezpieczeństwa, poproś drugą osobę o



4. Na dole pudełka znajdziesz: szpulę
filamentu, uchwyt na szpulę, kabel USB, rurkę
wprowadzającą, klej w sztyfcie oraz torebkę z
narzędziami. Zdejmij styropian z drukarki i
wyjmij z niego kabel zasilający.



5. Zdejmij 3 zabezpieczenia zaznaczone na
zdjęciu powyżej.



6. Zdejmij plastik ochronny.



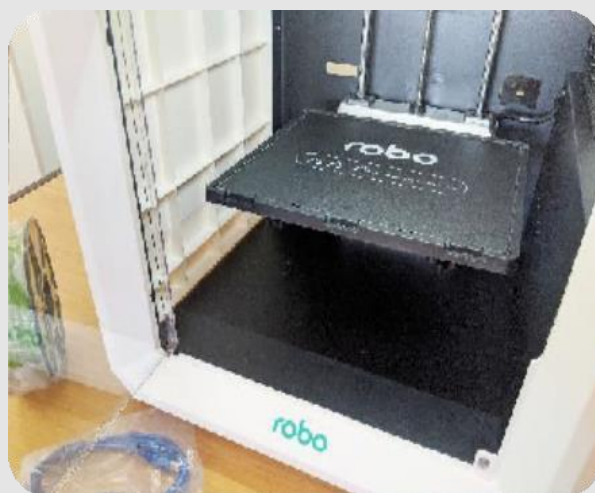
7. Przesuń wytłaczarkę na tył urządzenia aby wyjąć górną płytę urządzenia. Obróć ją, a następnie wyjmij przez otwór na górze.



8. Podłącz kabel zasilający, a następnie włącz drukarkę.



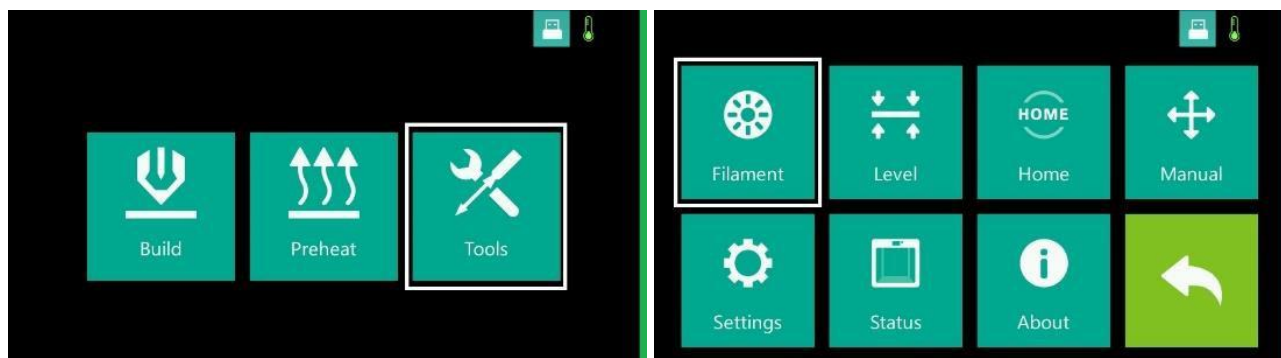
9. Na ekranie drukarki, wejdź w Narzędzia/Instrukcja i naciśnij przycisk Osi Z aby podnieść platformę roboczą.



10. Wyjmij styropian oraz zdejmij folię bąbelkową z płyty roboczej.

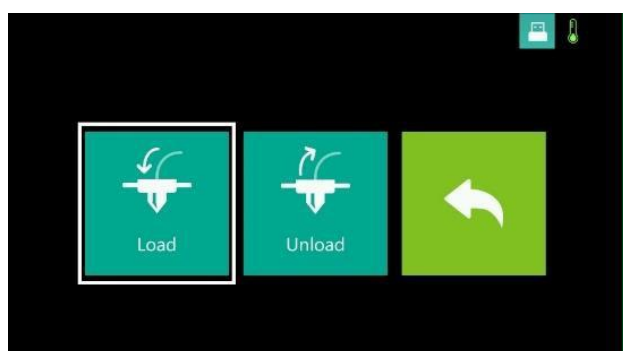
Składanie i Instalacja

Wkładanie Filamentu

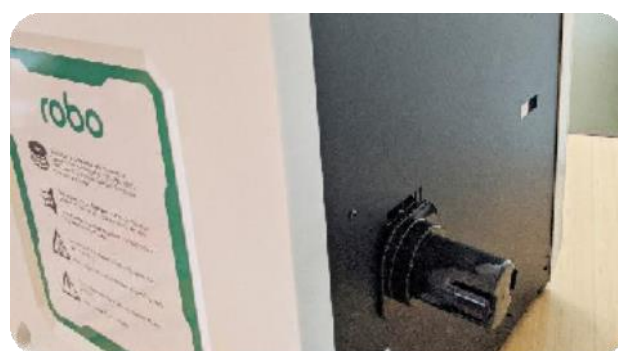


Ekran narzędzi zapewnia Ci zestaw menu, które pozwalają na kontrolę różnych mechanizmów i ustawień, w tym zmianę wysokości, zmianę filamentu oraz połączenie z Internetem. Zaczniemy od opisu procesu wymiany filamentu.

Ekran Filamentu pozwala Ci na załadowywanie i wyładowywanie filamentu. Przed wymianą filamentu, upewnij się, że płyta robocza nie dotyka dyszy wyłuszczarki. Przestrzeń pomiędzy nimi powinna wynosić przynajmniej 50mm.



1. Wybierz „Load”. Gdy urządzenie się podgrzewa, przygotuj filament.



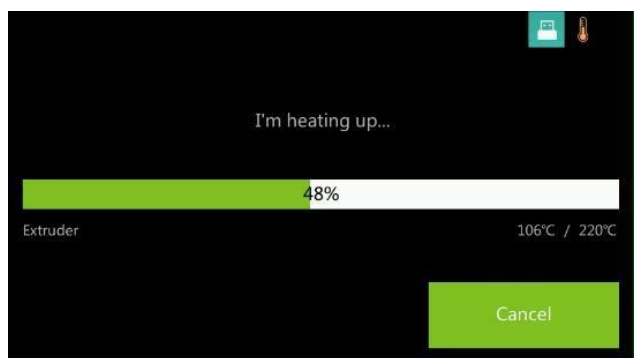
2. Włóż uchwyt na szpulę do naboju na filament.



3. Rozpakuj szpulę filamentu i wsuń ją na uchwyt, tak aby filament poruszał się przeciwnie do wskazówek zegara.



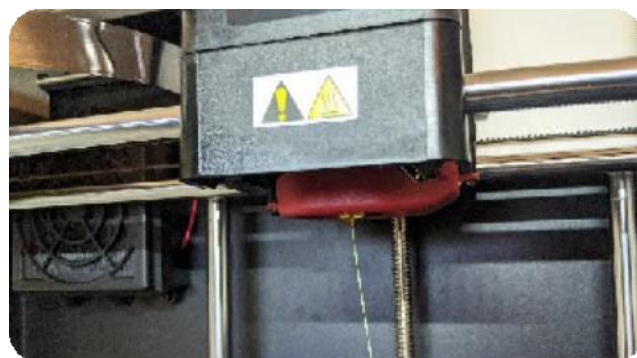
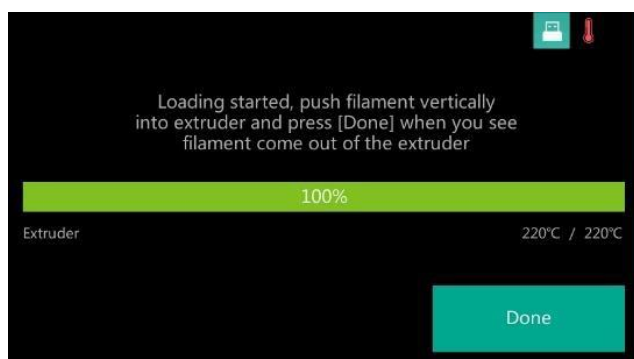
4. Włóż filament do sensora, a następnie do rurki wprowadzającej. Ręcznie wepchnij go aby wyszedł z drugiej strony rurki.



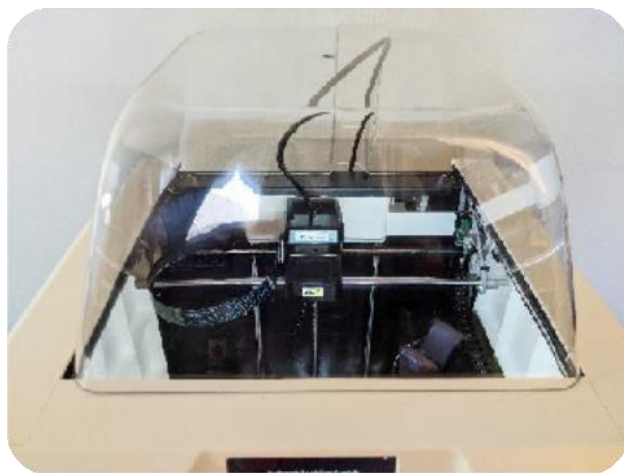
5. Gdy wytłaczarka osiągnie temperaturę 220°C, drukarka wyda dźwięk sygnalizujący aby włożyć filament do wytłaczarki.



6. Wyjmij filament z rurki wprowadzającej i włoż go do wlotu materiału pod kątem pionowym. Wciśnij go dopóki wytłaczarka sama nie zacznie go pobierać.



7. Poczekaj aż filament zacznie wychodzić z dyszy wytłaczarki, a następnie wciśnij „Done”.



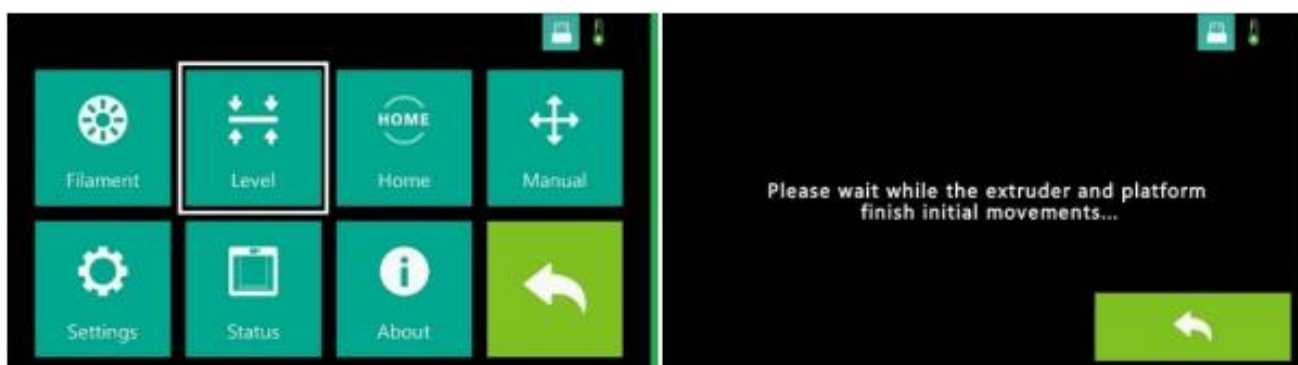
8. Umieść przezroczyste wieko na drukarce, jak pokazano na zdjęciu powyżej.



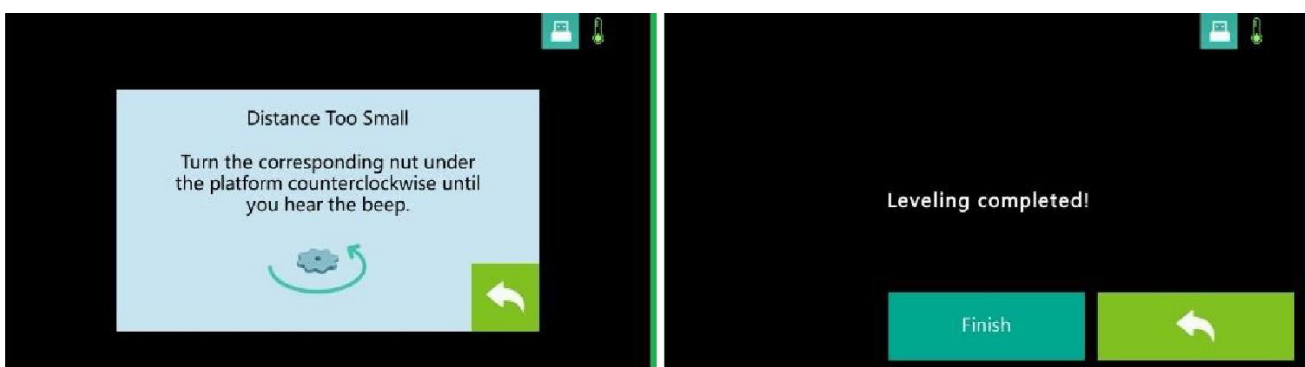
9. Upewnij się, że rurka wprowadzająca przechodzi przez otwór z tyłu wieka.

Gratulację. Zakończyłeś proces wkładania filamentu i składania drukarki.

Poziomowanie



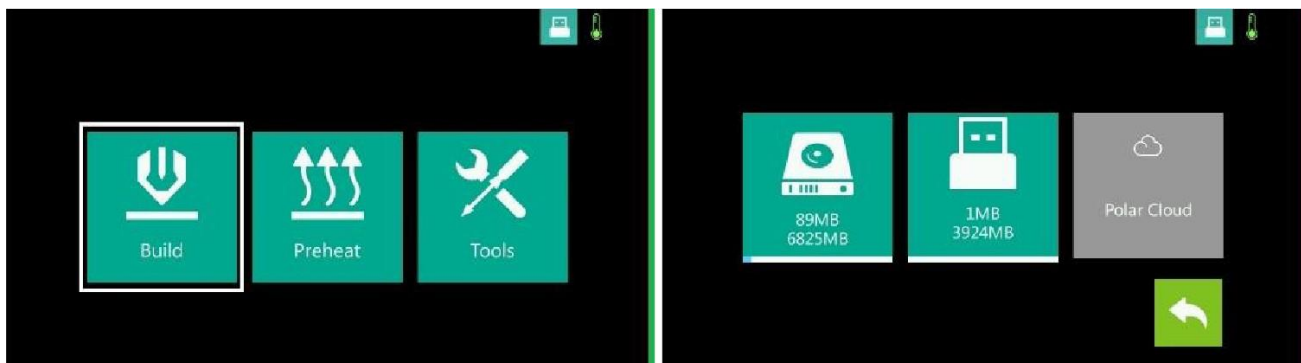
Przycisk „Level” przeprowadzi Cię przez proces poziomowania twojej drukarki. Na początku wytłaczarka zostanie ustawiona w pozycji startowej. Następnie poziom płyty roboczej zostanie sprawdzony w 3 lokacjach, a na ekranie wyświetlą się instrukcję jak dostosować śruby, aby płyta robocza była poprawnie wypoziomowana.



Gratulację, zakończyłeś poziomowanie swojej drukarki. Możesz zacząć drukować.

Drukowanie

Budowa

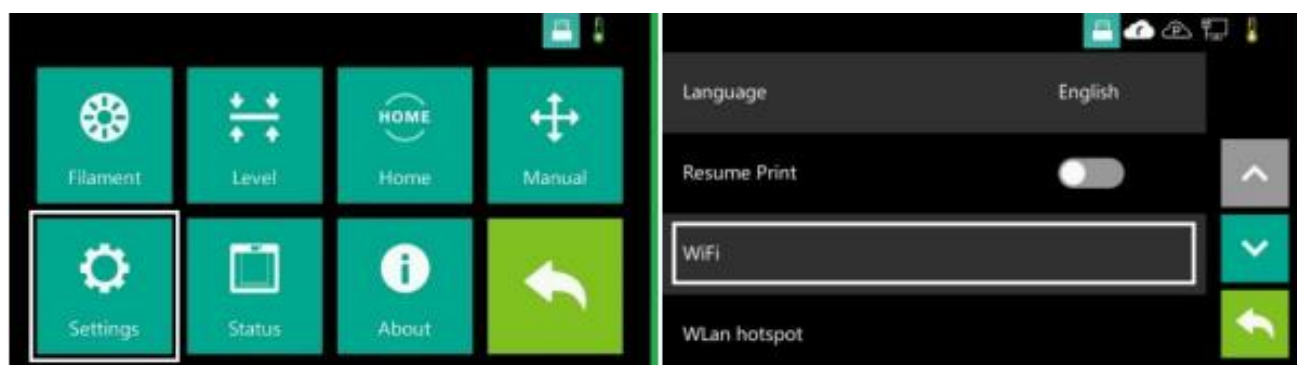


Z ekranu budowy, możesz wybrać plik zapisany bezpośrednio na drukarce, na dysku USB lub na twoim koncie w chmurze. Gdy wybierzesz jedną z opcji, zobaczysz listę zapisanych tam plików. Naciśnij na plik aby go wydrukować, skopiować lub usunąć.



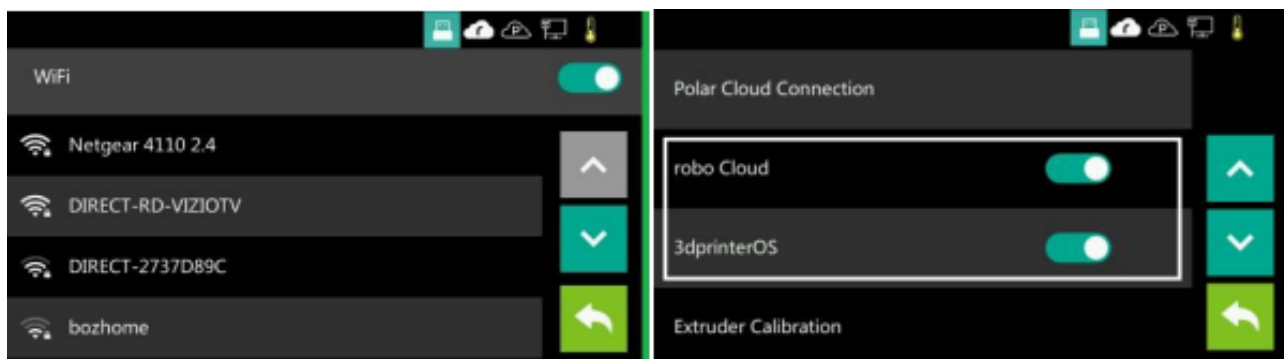
Uwaga: Po zakończonym drukowaniu, wytłaczarka oraz płyta robocza mogą nadal być gorące. Poczekaj aż ostygną, przed wyjęciem gotowego druku.

WiFi i Druk z Chmury



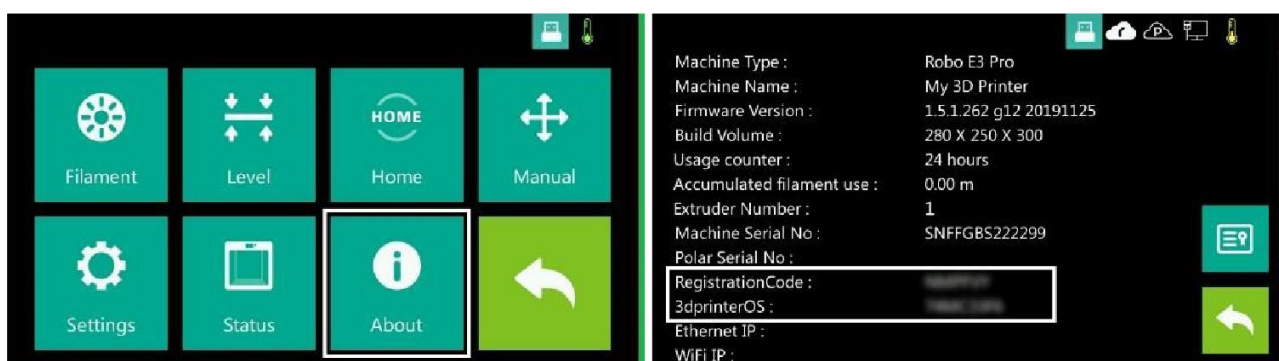
Ekran ustawień, pozwala Ci nawiązanie połączenia z Internetem, twoimi kontami w chmurze oraz zmieniać ustawienia drukarki.

Użyj strzałek po prawej stronie do przechodzenia między panelami. Wybierz WiFi, aby połączyć się z lokalną siecią. Możesz to zrobić także poprzez kabel Ethernet.

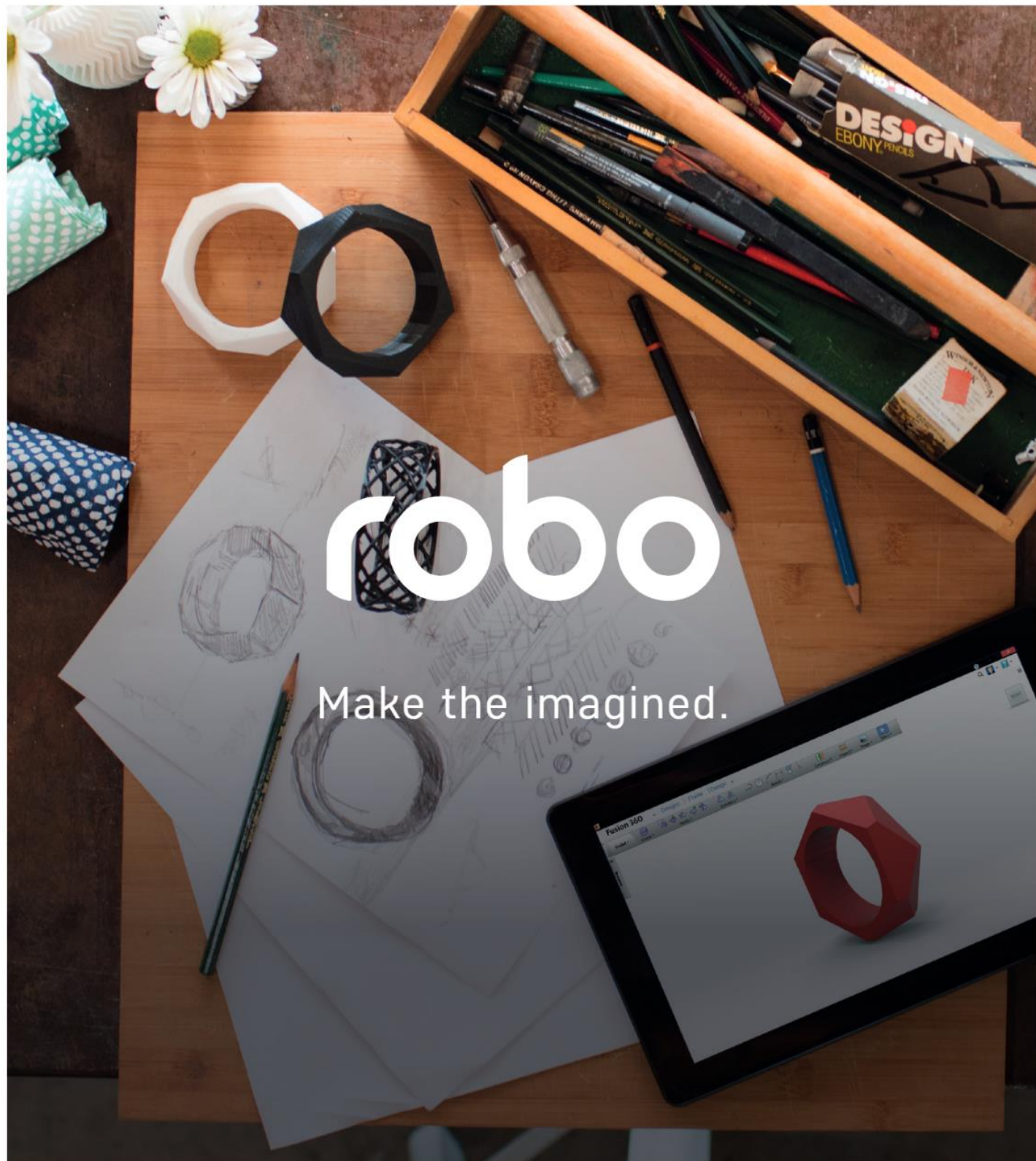


W Wifi, wybierz z listy sieć z którą chcesz się połączyć, a następnie wpisz hasło danej sieci.

W drugim panelu ustawień, możesz wybrać swoją preferowaną usługę chmurową, w tym Polar Cloud, robo Cloud i 3DprinterOS.



Ekran informacji zawiera Tokeny i Kody, dzięki którym będziesz miał możliwość połączenia się z różnymi platformami drukowania chmurowego.



robo

Make the imagined.

Pytania?

E-mail: help@robo3d.com

Sprawdź stronę naszej społeczności

na community.robo3d.com

www.robo3d.com

Śledź nas na

Połącz się przez [@robo3d](#) [#robo3d](#)

i pokaż światu co tworzysz!

